

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 14009—××××
代替FZ/T 14009—2014

篷盖用维纶染色防水帆布

Water-proof dyed vinylon canvas for awning

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

××××-××-××发布

××××-××-××实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 14009—2014《篷盖用维纶染色防水帆布》，与 FZ/T 14009—2014 相比，主要技术变化如下：

——更改了范围、术语和定义、分类；

——内在质量增加了经密偏差率、单位面积质量偏差率考核项目，删除了静水压考核项目，更改了纬密偏差率、部分色牢度考核指标；

——外观质量按照幅宽偏差、色差、歪斜、局部性疵点和散布性疵点编写；

——更改了部分色差考核指标，局部性疵点允许评分规定更改为分每百平方米并提升考核指标；

——删除了局部性疵点评分规定、局部性疵点评分说明、优等品不允许疵点、一等品不允许疵点；

——附录 A 更改为资料性附录，更改了加工系数。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会（SAC/TC 209/SC 2）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件所代替标准的历次版本发布情况为：

ZBW 75001—1985，FZ/T 14009—1999，FZ/T 14009—2005，FZ/T 14009—2014。

篷盖用维纶染色防水帆布

1 范围

本文件规定了篷盖用维纶染色防水帆布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则及标志和包装。

本文件适用于采用维纶短纤维为原料的机织物,经有机硅防水剂整理的篷盖用维纶染色防水帆布。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 411 棉印染布
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分:裤形试样(单缝)撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 4669-2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4745-2012 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 5453 纺织品织物透气性的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 17760 印染布布面疵点检验方法
- GB/T 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 10003 帆布织物试验方法
- GB/T 10005 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则
- GB/T 10010 棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装

3 术语和定义

GB/T 411中界定的以及下术语和定义适用于本文件。

3.1

篷盖用维纶染色防水帆布 **water-proof dyed vinylon canvas for awning**

经纬纱使用维纶单纱或多股线织造,经染色、防水整理加工,具有防水性能的较粗厚织物。

4 分类

篷盖用维纶染色防水帆布按品种、规格分类，品种和规格根据贸易合同确定，篷盖用维纶染色防水帆布的加工系数参照附录 A 执行。

5 要求

5.1 要求内容

篷盖用维纶染色防水帆布的要求分为内在质量和外观质量两个方面，内在质量包括经纬向密度偏差率、单位面积质量偏差率、断裂强力、撕破强力、沾水、色牢度六项；外观质量包括幅宽偏差、色差、纬斜、局部性疵点和散布性疵点五项。

5.2 分等规定

5.2.1 产品的品等分为优等品、一等品和二等品，低于二等品的为等外品。

5.2.2 篷盖用维纶染色防水帆布的评等，内在质量指标按批评等，外观质量按匹（段）评等，以内在质量和外观质量中最低的品等作为该匹（段）布的品等。

5.2.3 在同一匹（段）布内，局部性疵点采用有限度的每百平方米允许评分的办法评定等级；散布性疵点按严重一项评等。

注：通常每匹（段）布以 100 米计。

5.3 内在质量

5.3.1 产品的安全性能应符合 GB 18401 的规定。

5.3.2 内在质量评等规定见表 1。

表 1 内在质量评等规定

考核项目		优等品	一等品	二等品	
密度偏差率/%	经向	-2.0~+2.0	-3.0~+3.0	-4.0~+4.0	
	纬向	-2.0~+2.0	-3.0~+3.0	-4.0~+4.0	
单位面积质量偏差率/%		-5.0~+5.0			
断裂强力/N \geq	单位面积质量 300 g/m ² 及以下	经向	1000		
		纬向	700		
	单位面积质量 300 g/m ² 以上~400 g/m ²	经向	1500		
		纬向	850		
	单位面积质量 400 g/m ² 以上~500 g/m ²	经向	2000		
		纬向	1150		
	单位面积质量 500 g/m ² 以上	经向	2500		
		纬向	1450		
撕破强力/N \geq	单位面积质量 300 g/m ² 及以下	经向	80		
		纬向	55		
	单位面积质量 300 g/m ² 以上~400 g/m ²	经向	120		
		纬向	65		
	单位面积质量 400 g/m ² 以上~500 g/m ²	经向	160		
		经向	90		
	单位面积质量 500 g/m ² 以上	经向	200		
		经向	115		
防水性能—沾水/级 \geq		4	4	3	
色牢度/级 \geq	耐光	变色	5	4	3
	耐摩擦 ^{a、b}	干摩	4	3-4	3
		湿摩	3	3	2-3

注：单位面积质量在 280 g/m² 及以下的断裂强力、撕破强力按供需双方协商确定。

^a 耐湿摩色牢度一等品深色可降半级。

^b 深、浅色程度按照 GB/T 4841.3 标准规定，颜色深于 1/12 染料染色标准深度为深色，颜色浅于等于 1/12 染料染色标准深度为浅色，介于两者之间为中色。

5.4 外观质量

5.4.1 外观质量要求

外观质量评等规定按表 2。

表 2 外观质量评等规定

疵点名称和类别		优等品	一等品	二等品	
幅宽偏差/cm	幅宽 140 cm 及以下	-1.0~+2.0	-1.5~+2.5	-2.0~+3.0	
	幅宽 140 cm 以上	-1.5~+2.5	-2.0~+3.0	-2.5~+3.5	
色差/级 ≥	原样	同类布样	4	3-4	3
		参考样	3-4	3	2-3
	左中右		4	3-4	3
	前 后		4	3-4	3
	正反面		3-4	2-3	2-3
纬斜/% ≤		2.0	3.0	4.0	
局部性疵点/（分/100 m ² ） ≤		18	28	40	
散布性疵点	花纹不符、染色不匀		不影响外观	不影响外观	影响外观
	条花		不影响外观	不影响外观	影响外观
	棉结杂质、深浅细点		不影响外观	不影响外观	影响外观
注：花纹不符按用户确认样为准。					

5.4.2 每匹布的局部性疵点允许总评分按公式（1）计算，按 GB/T 8170 修约至个位数。

$$A = a \times L \times W / 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

A —— 每匹（件）布的局部性疵点允许总评分，单位为分；

a —— 每百平方米允许评分数，单位为分每百平方米（分/100m²）；

L —— 匹（件）长，单位为米（m）；

W —— 标准幅宽，单位为米（m）。

5.4.3 假开剪和拼件的规定

5.4.3.1 在优等品中不允许假开剪。

5.4.3.2 假开剪的疵点应是评为 4 分的疵点或评为 3 分的严重疵点，假开剪后各段布都应是一等品。

5.4.3.3 凡用户允许假开剪或拼件的，可实行假开剪和拼件。距布端 5 m 以内及长度在 30 m 以下不允许假开剪，最低拼件长度不低于 10 m；假开剪按 60 m 不允许超过 2 处，长度每增加 30 m，假开剪可相应增加 1 处。

5.4.3.4 假开剪和拼件率合计不允许超过 20%，其中拼件率不得超过 10%。

5.4.3.5 假开剪位置应作明显标记，附假开剪段长记录单。

6 试验和检验方法

6.1 密度按 FZ/T 10003 执行，经纬密偏差率按公式（2）计算，按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$e_{t,w} = \frac{D_1 - D_{t,w}}{D_{t,w}} \times 100\% \dots\dots\dots (2)$$

式中：

$e_{j,w}$ ——经纬向密度偏差率；

$D_{t,w}$ ——篷盖用维纶染色防水帆布的标准（经、纬纱）密度，单位为根每十厘米（根/10 cm）；

D_1 ——篷盖用维纶染色防水帆布的实测（经、纬纱）密度，单位为根每十厘米（根/10 cm）。

6.2 单位面积质量试验方法按 GB/T 4669-2008 中方法 6 执行，单位面积质量偏差率按公式（3）计算，按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$G = \frac{m_1 - m}{m} \times 100\% \dots\dots\dots (3)$$

式中：

G ——单位面积质量偏差率；

m ——篷盖用维纶染色防水帆布单位面积质量标称值，单位为克每平方米（g/m²）；

m_1 ——篷盖用维纶染色防水帆布单位面积质量实测值，单位为克每平方米（g/m²）。

注：单位面积质量标称值为客户要求或面料设计值，按供需双方协议商定。

- 6.3 断裂强力按 FZ/T 10003 执行。
- 6.4 撕破强力按 GB/T 3917.2 执行。
- 6.5 防水性能一沾水试验按 GB/T 4745-2012 执行。其中试验用水温为 20℃±2℃。
- 6.6 耐光色牢度试验方法按 GB/T 8427-2019 中方法 3 执行。
- 6.7 耐摩擦色牢度试验方法按 GB/T 3920 执行。
- 6.8 幅宽检验方法按 FZ/T 10003 执行。
- 6.9 色差按 GB/T 251 评定。
- 6.10 纬斜检验方法按 GB/T 14801 执行。
- 6.11 局部性疵点和散布性疵点检验方法按 GB/T 17760 执行。

7 检验规则

检验规则按 FZ/T 10005 执行。

8 标志和包装

标志和包装按 FZ/T 10010 执行，内包装的标志按 GB/T 5296.4 执行。

9 其他

特殊品种及用户对产品有特殊要求的，由供需双方另订协议。

附录 A
(资料性)
篷盖用维纶染色防水帆布加工系数

A.1 幅宽、密度的加工系数

幅宽、密度加工系数见表 A.1。

A.1 加工系数

单位面积质量	幅宽加工系数(b)	密度加工系数(c)	
		经 向	纬 向
300 g/m ² 及以下	0.926	1.080	0.973
300 g/m ² 以上~400 g/m ²	0.934	1.071	0.985
400 g/m ² 以上~500 g/m ²	0.948	1.055	0.991
500 g/m ² 以上	0.969	1.032	0.995

A.2 计算方法

A.2.1 标准幅宽按式 (A.2) 计算, 按 GB/T 8170 修约至小数点后二位。

$$W = W_1 \times b \quad \dots\dots\dots (A.2)$$

式中:

- W ——篷盖用维纶染色防水帆布的标准幅宽, 单位为米 (m);
- W_1 ——篷盖用维纶本色帆布的标准幅宽, 单位为米 (m);
- b ——篷盖用维纶染色防水帆布的幅宽加工系数。

A.2.2 标准 (经、纬纱) 密度按式 (A.3) 计算, 按 GB/T 8170 修约至个位数。

$$D_{t,w} = d_{t,w} \times c \quad \dots\dots\dots (A.3)$$

式中:

- $D_{t,w}$ ——篷盖用维纶染色防水帆布的标准 (经、纬纱) 密度, 单位为根每十厘米 (根/10 cm);
- $d_{t,w}$ ——篷盖用维纶本色帆布的标准 (经、纬纱) 密度, 单位为根每十厘米 (根/10 cm);
- c ——篷盖用维纶染色防水帆布的 (经、纬纱) 密度加工系数。